



În calitate de lideri mondiali în testarea conformității și supravegherea la fața locului a pardoselilor nivelate, Face Consultants Limited oferă rezultate extrem de rapide, exacte și independente pentru studiile deplasării definite (culoar îngust) și ale deplasării libere (spațiu deschis) pentru normele britanice (TR34), germane (DIN), americane (Fmin) și pentru alte norme.

De asemenea, aceasta va asigura că planeitatea pardoselii este corect specificată, va asigura că executantul pardoselii are competența necesară pentru a respecta specificațiile cerute și va inspecta pardoseala finisată pentru a constata respectarea datelor tehnice.



Concrete Grinding Limited sunt specialiști în îmbunătățirea planeității pardoselilor, în special a culoarelor înguste, și au dezvoltat Laser Grinder®, cel mai performant sistem de șlefuire cu ghidare laser la nivel mondial.



Cu ajutorul Laser Grinder® culoarele aflate pe pardoseli noi și deja existente pot fi aduse la standardele de planeitate cerute pentru a opera autoîncărcătoarele cu furcă VNA în condiții de siguranță și de maximă eficiență.

Acesta poate fi utilizat în depozite noi și funcționale deoarece păstrează curățenia, este rapid și extrem de eficient, interferând foarte puțin cu activitățile în derulare în depozit.

CG Flooring Systems Limited sunt specialiști în repararea și modernizarea dalelor pardoselilor industriale și din depozite. Datorită experienței lor practice, aceștia pot oferi consultanță profesională de calitate și pot oferi soluții avantajoase de remediere a problemelor legate de pardoseli, precum slăbirea rosturilor de îmbinare și delaminarea/deteriorarea suprafețelor.

Dacă se recomandă refacerea suprafețelor, specialiștii pot oferi un tratament de suprafață pentru pardoseală care nu afectează mediul, este rezistent la solicitare intensă și constă în aplicarea unui strat de ciment cu ajutorul unei pompe – Fastfloor-IT, ceea ce permite ca pardoseala să fie dată în funcțiune foarte repede; de asemenea, este disponibilă o întreagă gamă de straturi protectoare și tratamente de suprafață de bază sau specializate pe bază de rășină.



Soluții globale de pardoseli...

Împreună facem
pământul (mai) **plat...**

www.concrete-grinding.com



www.cogrigrp.com

Concrete Grinding Ltd
Dene House
North Rd
Kirkburton
Huddersfield
United Kingdom
HD8 0RW

Tel: +44 (0) 1484 600080
Fax: +44 (0) 1484 600095
Email: info@concrete-grinding.com
Website: www.concrete-grinding.com

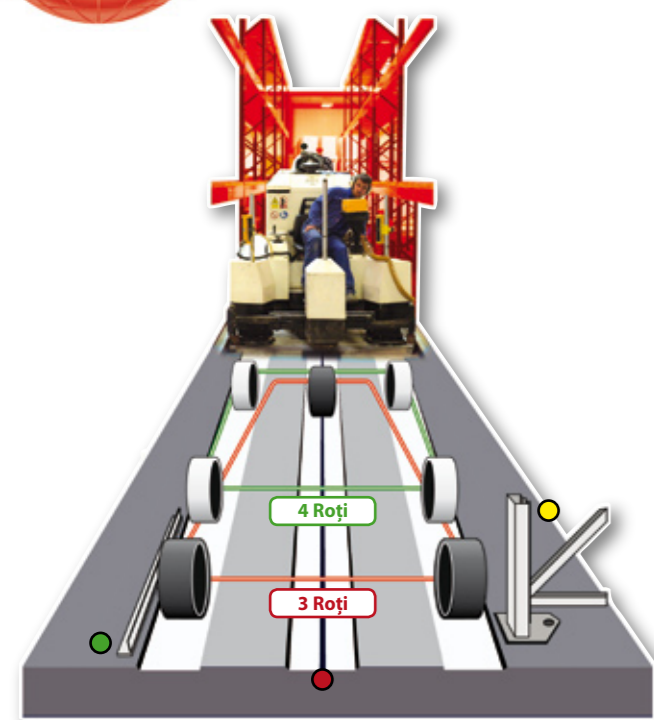
Concrete Grinding Ltd. Agents in Romania:
Shoreskin
Turda, str. Lotus nr 35
Romania

Tel: +40 (0) 733212190
Fax: +40 (0) 264305537
Email: office@shoreskin.ro
Website: www.shoreskin.ro

Specialiști în Șlefuirea Extraplată a Pardoselilor

viteză > precizie > calitate





RECTIFICAREA PE CALEA DE RULARE A ROȚII ▲

- Dacă se instalează șine de ghidare existente, căile noastre de rectificare pot fi trase chiar și la o distanță de 15mm față de partea din față a șinei. Un sistem de șine de ghidare cu profil mic poate funcționa mai bine dacă șinele de ghidare sunt instalate în căile noastre de rectificare.
- Linile de ghidare cu cablu pot fi instalate în căile de rectificare pentru a asigura sinergia completă între încărcător, pardoseală și sistemul de ghidare. Rectificarea suprafeței de sub roata centrală cu ajutorul unui ghidaj cu cablu existent deja montat necesită de obicei reinstalarea cablului.
- Rectificarea se poate realiza cu sistemul de stivuire montat, într-un depozit funcționat complet aprovizionat sau pe un șantier de construcții.

Aceste puncte se aplică și pentru **Rectificarea pe întreaga lățime a culoarului:** a se vedea foto din dreapta margine.

Cerința minimă este ca orice rectificare realizată pentru un autoîncărcător cu furcă cu 3 roți destinat culoarelor foarte înguste să îmbunătățească planeitatea pardoselii în funcție de toleranțele menționate ale căilor de rulare ale roții din față (stânga și dreapta).

Rectificarea tuturor celor 3 căi de rulare ale roților asigură că fiecare dintre roțile autoîncărcătorului cu furcă destinat culoarelor foarte înguste urmează un profil similar al pardoselii, permițând astfel efectuarea mai rapidă a operațiunilor și manipularea paletelor la înălțime în condiții de siguranță. Rectificarea pentru autoîncărcătorul cu furcă cu 4 roți destinat culoarelor foarte înguste ar trebui să asigure că toate cele 4 roți se încadrează în căile de rulare.

Laser Grinder® se adaptează cu ușurință pentru a șlefui 2 sau 3 căi de rulare pentru roți la orice toleranță necesară a planeității. Căile de rulare din stânga și din dreapta sunt executate simultan, într-o singură trecere de-a lungul unui culoar, iar calea de rulare din centru poate fi adăugată la o a doua trecere.

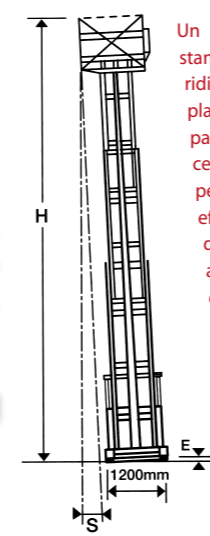
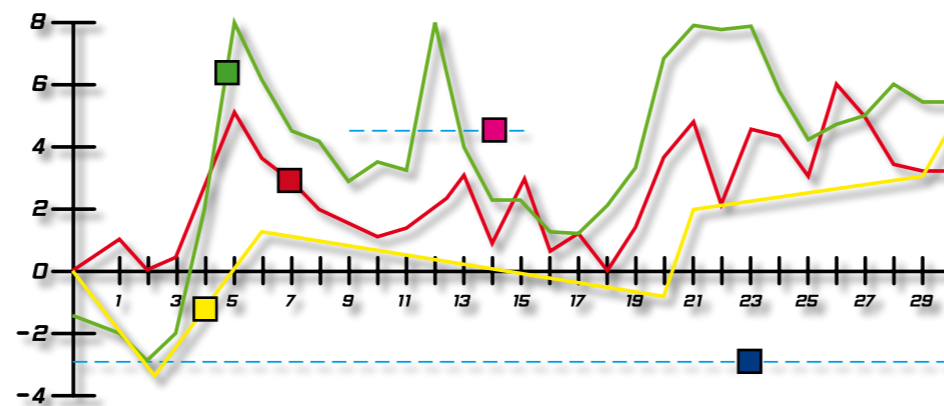
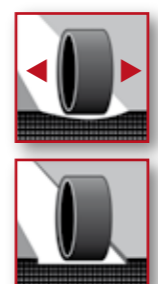
Căile de rulare au de regulă lățimea de 300mm sau 380mm, în funcție de lățimea roților autoîncărcătorului. Căi de rulare mai late se pot realiza prin trecerea încă o dată de-a lungul culoarului. Baza fiecărei căi de rulare este plană pe întreaga lățime și cu un spațiu de joc suficient de fiecare parte a roții autoîncărcătorului.

LASER GRINDING® SAU RECTIFICARE MANUALĂ?

Cauciucurile dure din polipropilenă ale unui autoîncărcător cu furcă destinat culoarelor înguste necesită o suprafață PLANĂ sub roată pe întreaga lățime a acesteia.

Aparatele de rectificare manuală montate pe căruioare pot crea un profil concav sau „bombat” de-a lungul căii de rulare a roții. Acest lucru nu permite cauciucului să se așeze corect și poate induce o împingere în lateral. Drept urmare, un autoîncărcător ghidat prin cablu poate să sară de pe linie sau să exercite forțe laterale excesive asupra șinelor de ghidare cu profil mic.

Paletele de diamant ale Laser Grinder® au fost proiectate pentru a crea o cale de rulare plană de-a lungul întregii lățimi a căii de rulare a fiecărei roți sau și mai mult de-a lungul întregii lățimi a unui culoar îngust.



Un standard ridicat de planeitate al pardoselii este o cerință esențială pentru funcționarea eficientă și în condiții de siguranță a unui autoîncărcător cu furcă destinat culoarelor înguste. Tabelul cu date privind înclinarea statică (a se vedea mai jos) arată modul în care potențialul de înclinare a autoîncărcătorului crește sub influența înălțimii de ridicare.

PROCESUL DE LUCRU CU LASER GRINDER®

Laser Grinder® a fost proiectat special pentru a funcționa în depozite în care se derulează activități, interferând foarte puțin cu activitatea a clientului. Procesul de șlefuire se realizează în prezența umidității și a unui aspirator etanș, neeliminandu-se astfel praful în atmosferă și păstrându-se curățenia astfel încât procesul să se poată derula chiar lângă rafturile cu marfă – chiar și în locurile destinate depozitării produselor alimentare și farmaceutice.

- Analiza noastră optică detaliată de-a lungul căilor de rulare definite existente permite proiectarea unui nou profil al pardoselii care va fi realizat cu Laser Grinder.
- Șlefuirea nu se realizează de la un capăt la celălalt al culoarului, deoarece acest lucru ar putea ca rezultat șlefuirea prea în adâncime și crearea unor rampe abrupte la capetele culoarului.
- Procesul nostru de șlefuire a pardoselilor cu ghidare laser utilizează crearea unei pante treptate pentru a îmbunătăți planeitatea pardoselii și respectând în același timp condițiile impuse de datele tehnice necesare. Șlefuirea se realizează la cea mai mică adâncime posibilă, astfel încât utilizatorul final să poată avea beneficii maxime.
- Uneori poate fi posibilă șlefuirea numai a unor zone izolate „cu probleme” de pe un culoar pentru a obține o pardoseală care respectă datele tehnice necesare privind planeitatea. În general, noi nu promovăm o astfel de abordare cu privire la îmbunătățirea planeității pardoselilor, deoarece dezideratul nostru este să oferim pardoseli care să satisfacă pe deplin exigențele utilizatorului final – nu doar să respecte datele tehnice privind planeitatea.

TABEL CU DATE PRIVIND ÎNCLINAREA STATICĂ

Tabelul prezintă înclinarea statică a autoîncărcătorului cu furcă presupunând că brațul de ridicare este fix. Având în vedere toleranțele de proiectare ale brațului, forța dinamică a autoîncărcătorului în mișcare ar putea crește înclinarea statică de până la 3 ori față de cifrele prezentate în imagine. Distanța centru-centru între roțile de încărcare ale autoîncărcătorului cu furcă este: 1,2 metri.

(E) – Diferența de ridicare între roțile din stânga și din dreapta autoîncărcătorului cu furcă mm.		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	
6.5	16	22	27	33	38	43	49	54	60	65	
7	18	23	29	35	41	47	53	58	64	70	
7.5	19	25	31	38	44	50	56	63	69	75	
8	20	27	33	40	47	53	60	67	73	80	
8.5	21	28	35	43	50	57	64	71	78	85	
9	23	30	38	45	53	60	68	75	83	90	
9.5	24	32	40	48	55	63	71	79	87	95	
10	25	33	42	50	58	67	75	83	92	100	
10.5	26	35	44	53	61	70	79	88	96	105	
11	28	37	46	55	64	73	83	92	101	110	
11.5	29	38	48	58	67	77	86	96	105	115	
12	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	
12.5	31	42	52	63	73	83	94	104	115	125	
13	33	43	54	65	76	87	98	108	119	130	

H – înălțimea de stivuire în metri

RECTIFICAREA PE ÎNTREAGA LĂȚIME A CULOARULUI

Procesul nostru unic de lucru cu Laser Grinder® permite rectificarea pe întreaga lățime utilă a unui culoar îngust. Prin trecerea de 3 sau mai multe ori de-a lungul unui culoar, putem realiza o singură cale de rulare care să îndeplinească datele tehnice de planeitate cerute pentru toate căile de rulare ale roților. Această alternativă extrem de populară la metoda de rectificare a căii de rulare a roții conferă clientului flexibilitate deplină la alegerea utilizării echipamentelor existente și viitoare de manipulare a materialelor.

DATE TEHNICE PRIVIND PLANEITATEA

Con la Fresaora Lăser se poate conștientiza toleranța deregularității de suprafață:

- Concrete Society's TR34 4.3
- Din 15 185
- TR34 App C. / Fmin

FINISAJUL

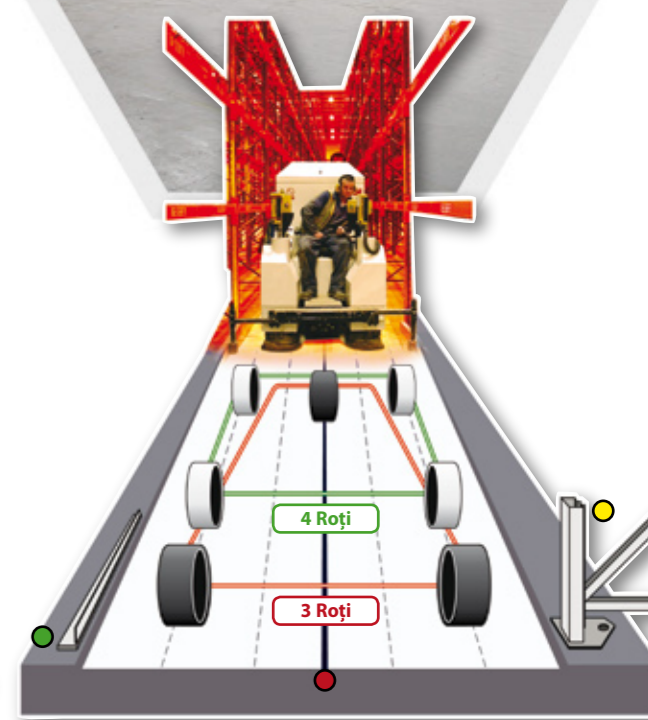
Pentru a îmbunătăți și mai mult calitatea suprafeței pardoselii, la sfârșitul culoarelor pot fi izolate sau vopsite, existând o gamă variată de posibilități de finisare.

ANALIZE CU PROFILOMETRUL

Lucrând în colaborare cu Face Consultants Ltd, putem pune la dispoziție analize efectuate cu profilometrul digital de ultimă generație pentru pardoselile propuse sau existente ale culoarelor înguste. Datele analizelor sunt afișate într-un format grafic codificat prin culori, indicând de o manieră clară situația planeității pardoselii, de exemplu înainte și după rectificare.

Analizele se pot efectua pentru a verifica conformitatea cu toate datele tehnice actuale, valabile la nivel mondial privind planeitatea pardoselilor:

- Concrete Society's TR34 4.3
- Din 15 185
- TR34 App.C. / Fmin



RECTIFICAREA ÎNTREGII LĂȚIMI A CULOARULUI ▲

ALTE SERVICII

Având în vedere colaborarea noastră cu alți membri ai Grupului CoGri, putem oferi o gamă completă de servicii care să vină în întâmpinarea tuturor cerințelor de realizare a pardoselilor industriale / pentru depozite:

- Rectificare în funcție de toleranța stabilită
- Repararea rosturilor pardoselii
- Refacerea suprafeței pardoselilor uzate
- Șape cu rășini epoxidice și sisteme de acoperire
- Rectificarea suprafețelor pardoselilor de uz general



< Repararea rosturilor pardoselii

Rectificarea pe calea de rulare a roții pentru autoîncărcătoarele cu furcă destinate culoarelor foarte înguste.

PLANEITATEA ESTE IMPORTANTĂ > vitează > siguranță > eficiență > întreținere minimă...

Modernizarea pardoselilor din depozitele cu culoare foarte înguste din întreaga lume ...

